

MONOFLAMENT NON- ABSORBABLE POLYPROPYLENE SÜTÜR TEKNİK ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER

1. Cerrahi sütür sentetik monofilament absorbe olmayan Polypropylene'den imal edilmiş olmalıdır.
2. Sütür mavi veya renksiz olmalıdır.
3. Sterilizsyonu Etilen Oksit ile yapılmalıdır. Sütürler tek tek steril paketlerde olmalıdır.
4. Absorbe olmamalı, vücutta reaksiyon göstermemelidir.
5. Polypropilen ipliklerinin düğüm güvenliğini artırmak için, sütür düğüm güvenliği yüksek olmalıdır. Bu özelliğini istendiginde broşür veya belge ile kanıtlayabilmeliidir. Düğümler kolay açılmamalı ve sütür tıftiklenmemelidir.
6. Kahnlıkları, mukavemetleri, düğüm atma kabiliyetleri ve igne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopisi standartlarına uygun olmalıdır.
7. Sütürler paketten çıktıgında sütürün paket hafızası minimum olmalıdır.

İGNE ÖZELLİKLERİ

1. İgneler paslanmaz çelikten üretilmelidir.
2. Sentetik monofilament cerrahi ipliklerin igneleri çoklu geçişlerde operasyon boyunca dokudan geçiş performansını kaybetmemelidir. Ignerde çoklu geçişlerde bükülme, kırılma olmamalıdır.
3. Sütür ambalajı: sütür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacıyla ile uluslararası renk tonlarında olmalıdır.
4. Ignerin, dokuya travmatize etmemesi için yüzeyi pürüzstüz olmalıdır ve dokudan geçerken direnç göstermemelidir. Igne keskinliğini, sıvrlığını operasyon süresince devam ettirmeliidir.
5. Cerrahi sütür, istenmeyen yön değişikliğine neden olmadan portegüde stabil kalmalı, igne her açıdan serunsuz kavranmalı ve ignenin güçlü kavranması için portegü ile temas eden yüzeyleri yiv ve/veya kare gövdeye sahip olmalıdır.
6. Igne ile sütür çapı birbirini orantılamalı; ignenin dokuda yaptığı delik çapı sütür kahnlığından daha geniş olmamalıdır. Dokulardan geçişlerde sizıntıyı engellemek için iplik uzunluğu boyunca çap değişikliği minimum olmalıdır.
7. Sütür ile igne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemelidir. Igne sütür çapı 1:1 olmalıdır.
8. Igne sütür birleşim noktaları bire bir uyumlu olmalı kullanım anında bu noktadan kopma yapmamalıdır. Sütür iki ucundan çekildiğinde kopmamalıdır.
9. Igne boyu için +/- 1 mm tolerans tanınmalıdır. Sütür uzunlığında +/- 10% tolerans tanınmalıdır.

AMBALAJ ÖZELLİKLERİ

1. Sütür ambalajı: sütür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacıyla ile uluslararası renk tonlarında olmalı ve aynı renk iç makara üzerinde de bulunmalıdır.
2. İplik paketten çıkartılırken rahat çıkmazı için özel sistem ile pakete yerleştirilmiş olmalı, sütür paketiinden çıktıgında düz bir yapıda olmalı ve çıkartma esnasında düğüm olmamalıdır.
3. Sutur sterilitesini bozmamak için iç ve dış kulakçılar kanatlarından tutularak açılabilenek şekilde olmalıdır. Ürün ambalajı açıldığında sütür steril sahaya kolayca düşecek, ambalajda yapışıklık ve zor açılma durumu olmaya eaktır.
4. Sutur ambalajının kullanım esnasına kadar su, nem, ısı ve ışıkta sterilitesini koruyabilmesi için dış ambalajı soyulabilir özellikli alüminyum folyo veya bir yüzü şeffaf diğer yüzü su ve nem geçirimeyen, yırtılmayan kağıt, iç ambalajı soyulabilir alüminyum folyo veya blister/plastic/karton olmalıdır.
5. Ambalaj, sütürün kıvırmasını engelleyecek, su ve nem geçirmeyecek maddeden imal edilmiş olmalıdır.
6. Kütür ambalaj içerişinde ünife aü Türkçe辨别 yazılmalıdır.

-
- 7. Birim ambalajı (kutu,poşet) üzerinde okunaklı, imalatçı firmannın ticari adı veya kisa adı,filament cinsi,igne cinsi,igne adedi ve igne boyu (mm olarak),son kullanma tarih,sterilizasyon şekli,lot numarası,sütür kalınlığı,sütürün uzunluğu,I/I oranında igne boyu ve igne tel kalınlığı görsel olarak görülebilir,okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtülmelidir.
 - 8. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası,ürün tanımı,rengi,yapısı ve sterilizasyon şekli baskılı olmalıdır. Bu bilgiler yapışturma etiket olmamalıdır.
 - 9. Steril sahaya açılan her poşet üzerinde diğer malzemelerle karışmaması için kutu üzerinde yazan bilgiler, yer almmalıdır.(Steril alana partikül düşmemesi ve bilgi kaybına yol açmaması için yapışturma etiket olmamalıdır.)
 - 10. Malzeme teslim tarihinden itibaren en az 2-3 yıl müadili olmalıdır.
 - 11. Firma müadin dolmasına 3 ay kala kullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
 - 12. İhaleye giren firmalar, teklif verdikleri her kalem için orijinal bir (1) kutu (minimum 12 adet) nümuneyi istem yapan kliniğe teslim etmeli ve sütür denendikten sonra onay almalıdır.
 - 13. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıklar ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrafları firma tarafından karşılanacaktır. Firma sonuçlara göre sorunlu ürünleri değiştirmekle yükümlüdür.
 - 14. Üründe ilgili yaşanabilecek herhangi bir sorunda ürünün takip edilebilmesi ve gerekli önlemlerin alınabilmesi için ürün lot numarası ambalajda olmalıdır.
 - 15. Teklif edilecek ürünlerin sağlık Bakanlığı onaylı UBB kaydı olmalıdır.
 - 16. Teklif veren firma teklif ettiği malzemelerin UBB, Lot numarası ve barkod numaralarını faturaya.
 - 17. birlikte teslim etmelidir.

Prof.Dr. Mustafa GERRAMI HOĞLU
Kalp Damar Cerrahisi ABD

Başkanı